**Освітньо-кваліфікаційна характеристика випускника професійно-технічного навчального закладу за професією «Електрогазозварник»**

**1**. **Професія:** 7212 «Електрогазозварник».

**2. Кваліфікація:** Електрогазозварник ІІ розряду.

**3. Кваліфікаційні вимоги:**

**Повинен знати**:

* основи знань про будову і принцип дії:
* електрозварювального обладнання: зварювальні трансформатори; зварювальні випрямлячі; баластні реостати; зварювальні агрегати; перетворювачі;
* основи знань про будову і принцип дії газозварювальної апаратури і газорізальної апаратури: пальники (інжекторні; безінжекторні, для роботи на газах-замінниках); різаки (інжекторні, безінжекторні для роботи на рідинному пальному); ацетиленові генератори; запобіжні затвори (водяні; сухі); газові балони та вентилі до них; редуктори; трубопроводи і рукави;
* зварювальних напівавтоматів: для механізованого зварювання в активних газах і під шаром флюсу;
* зварювальних автоматів: для зварювання під шаром флюсу і середовищі активних газів; газової апаратури;
* види, способи і основні прийоми підготовки кромок; виробів для зварювання, вимоги до прихваток; типи зварних з’єднань і швів, види типи розбирань та позначення зварних швів на кресленні;
* правила вибору режимів дугового і газового зварювання та кисневого різання;
* основні властивості і вимоги до електродів, зварюваного металу і сплавів, газів (кисень, ацетилен, гази-замінники, вуглекислий газ) і горючих рідин (газ, бензин), які застосовує під час зварювання;
* залишковий тиск газу в балонах, який допускається;
* правила забезпечення захисту шва під час зварювання в захисному газі і під шаром флюсу;
* призначення і марки флюсів, які застосовуються під час зварювання;
* призначення і умови застосування контрольно-вимірювальних приладів (вольтметр, амперметр, манометр);
* причини виникнення дефектів під час зварювання і способи їх запобігання; характеристику газового полум’я;
* габарити лому за Державним стандартом.

**Повинен уміти:**

* виконувати ручне дугове, плазмове, газове, автоматичне і механізоване дугове зварювання простих деталей, вузлів і конструкцій  із вуглецевих сталей першої групи зварюваності, Ст. 1-Ст. 4 (кп, пс, сп) 08-25 15К, 20К  в нижньому і вертикальному положеннях зварного шва товщиною до 10мм, встик без скосу кромок, зі скосом кромок суцільним однобічним і двобічними швами; зварювання пластин однакової і різної товщини суцільним і переривчастим одношаровим швом; зварювання кутових з’єднань без скосу і зі скосом кромок;
* виконувати ручне кисневе різання бензинокисневими різаками  і газокисневими різаками сталевого легковагового і важкого лому;
* виконувати кисневе і плазмове прямолінійне і криволінійне різання простих і середньої складності деталей з вуглецевих сталей першої групи розрізуваності (Ст1-Ст6; 10; 20; 25; 15Г; 10Г2) за розмічанням вручну, на переносних, стаціонарних та плазморізальних машинах;
* готувати газові балони до роботи. Обслуговувати газову апаратуру відповідно до ДСТУ;
* прихвачувати деталі, вироби, конструкції у всіх просторових положеннях;
* готувати вироби, вузли та з’єднання під зварювання. Зачищати шви після зварювання;
* забезпечувати захист зворотної сторони шва в процесі автоматичного і механізованого зварювання в захисних газах;
* наплавляти прості невідповідальні деталі. Усувати раковини і тріщини в простих деталях, вузлах, відливках;
* читати прості креслення (до двох основних проекцій).

**4. Загальнопрофесійні вимоги:**

**Повинен:**

* раціонально організовувати та ефективно використовувати робоче місце;
* дотримуватися норм технологічного процесу;
* не допускати браку у роботі;
* знати і виконувати вимоги нормативних актів з охорони праці і навколишнього середовища, дотримуватись норм, методів і прийомів безпечного ведення робіт;
* використовувати, в разі необхідності, засоби попередження і усунення природних і непередбачених негативних явищ (пожежі, аварії, повені тощо);
* знати інформаційні технології в обсязі, що є необхідним для виконання професійних обов’язків;
* володіти обсягом знань з правових питань галузі та трудового законодавства в межах професійної діяльності.

**5. Вимоги до освітнього рівня осіб, які навчатимуться в системі професійно-технічної освіти:**

5.1. При вступі на навчання - повна або базова загальна середня освіта.

5.2. Після закінчення навчання - повна або базова загальна середня освіта, професійно-технічна освіта, освітньо-кваліфікаційний рівень «кваліфікований робітник» за професією «Електрогазозварник» ІІ розряду, без вимог до стажу роботи.

**6. Сфера професійного використання випускника:**

Зварювання металу для виробництва та ремонту металевих виробів.

**7. Специфічні вимоги:**

7.1. Вік: прийняття на роботу, після закінчення строку навчання, здійснюється відповідно до переліку важких робіт і робіт зі шкідливими та небезпечними умовами праці на яких забороняється застосування праці неповнолітніх, затверджених наказом МОЗ України №46 від 31.03.1994.

7.2. Обмеження отримання професії по статевій приналежності визначається переліком важких робіт і робіт із шкідливими та небезпечними умовами праці, на яких забороняється використання праці жінок, затверджених наказом МОЗ України №256 від 29.12.1993.

7.3. Медичні обмеження.